

# GulfCoat®

Fournisseur d'une gamme de peinture de revêtement pour échangeur.

Peinture aérosol résistante à la corrosion pour revêtement d'échangeur.

La gamme de peinture aérosol du fournisseur GulfCoat® est une nouveauté. GulfCoat® MarineBlue, MarineClear et MarineGold ont été développés en réponse à la demande des clients souhaitant un revêtement protecteur à appliquer sur de petits travaux et/ou dans des zones difficiles d'accès. Cette peinture en aérosol couvrira jusqu'à 0,75 m<sup>2</sup> de surface de la bobine, selon la technique de pulvérisation de l'utilisateur.

Les peintures GulfCoat® résistantes à la corrosion MarineBlue, MarineClear et MarineGold sont spécialement conçues pour la protection des serpentins et des composants CVC. Les peintures GulfCoat® de la série Contractor sont formulées pour améliorer l'adhérence, la résistance à l'humidité, la protection UV et la résistance à la corrosion. Le produit peut être appliqué sur site ou dans vos locaux après la fabrication et l'installation des unités CVC.

Les peintures GulfCoat® de la série Contractor fournissent un système de revêtement de serpentins CVC pour une protection supplémentaire contre la corrosion sur les serpentins RTPF et MCHX à ailettes en aluminium et en cuivre. Elles aident à réduire la corrosion accélérée des serpentins CVC. En suivant les instructions de revêtement et d'entretien, les utilisateurs finaux doivent s'attendre à des cycles de vie prolongés tout en évitant les pertes d'énergie dues à la corrosion.

## CARACTÉRISTIQUES

Les serpentins et composants CVC doivent être traités avec la peinture GulfCoat® Spray marin garanti sans coulures ni affaissements. Le processus de revêtement par pulvérisation doit garantir une épaisseur de film sec uniforme de 10 à 36 µm (0,4 à 1,4 mils) et répondre à la note 5B pour l'adhérence des hachures selon ASTM D3359. La durabilité à la corrosion doit être confirmée par des tests de résistance au brouillard salin d'au moins 5 000 heures selon la norme DIN 53167 (ASTM B117) à l'aide de tests de test en aluminium.



5 DD @ 7 5 H C B G - 8 v 5 @ A 9 B H 5 8 5 D H v 9 G 5 I L F 9 J 9 H 9 A 9 B H G ; I @ 7 C 5 H

- Serpentins d'échangeur de chaleur (eau, condenseur, évaporateur, DX)
- Mini-splits
- Climatiseurs de toitures
- Appareils à condensation
- Centrales de traitement d'air modulaires
- Refroidisseurs refroidis par air
- Armoires CVC intérieures et extérieures et tuyauterie en cuivre

Protégez de la corrosion les équipements HVAC&R coûteux !

FOURNISSEUR DE LA GAMME DE REVÊTEMENT DE BOBINES GULFCOAT®

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCE
Brouillard Salin	DIN 53167/ASTM B117	Dépasse les 10 000 heures
Immersion dans l'eau	ASTM D870	500 heures minimum - 0 ampoule
Durété du crayon	ASTM D3363	HB-F
Adhésion de hachures croisées	ASTM D3359	5B minimum
Humidité	ASTM D2247	500 heures minimum - 0 ampoule
Résistance aux UV	ASTM D4587	500 heures minimum - Décalage de couleur $\Delta E < 2$
Courbure du mandrin (flexibilité)	ASTM D522M	Validé

Les charges de refroidissement résidentielles dans les climats chauds et humides peuvent faire grimper les factures de services publics et les équipements de refroidissement. La consommation énergétique résidentielle moyenne dans ces environnements difficiles montre que la climatisation peut consommer près de 30 % des coûts totaux des services publics. La protection des bobines et des armoires revêtues de cet équipement améliorera sa capacité à rester efficace tout au long de son cycle de vie.

### INSTRUCTIONS :

La surface doit être exempte de graisse, de rouille et de cire.

Avant le revêtement, suivez ces étapes :

1. Nettoyer les serpentins avec un nettoyeur approprié
2. Rincer à l'eau claire
3. Laisser le serpentin sécher complètement

Masquez ou protégez les zones contre les pulvérisations excessives. Laissez la boîte se réchauffer à température ambiante. Secouez jusqu'à ce que la boule de mélange vibre, puis continuez à agiter pendant deux minutes. Déplacez la canette avec des mouvements légers à moyens. Laissez la peinture devenir collante entre les couches. Après utilisation, retournez le flacon et vaporisez pour dégager la valve.

### RÉSISTANCE À :

#### RÉSISTANCE À LA CORROSION

GulfCoat® MarineBlue, MarineClear et MarineGold ont une base de résine multipolymère synthétique robuste qui convient à la plupart des environnements et conservera son apparence après de nombreuses années d'exposition aux éléments.

#### RÉSISTANCE À LA DÉGRADATION UV

Les inhibiteurs UV améliorés intégrés forment une barrière protectrice dans tout le film de peinture. En conséquence, la dégradation par les UV des molécules individuelles de polymère est réduite et l'intégrité du film est maintenue.

#### RÉTENTION DU BRILLANT

Une finition brillante et lisse est appliquée, limite l'accumulation de saleté et de débris et permet un nettoyage facile de l'équipement.