

TREK-MAX

Station de récupération 1 HP

TREK-MAX est un concentré de puissance et de technologie. Compacte et légère (seulement 10kg), TREK-MAX bénéficie d'une construction robuste à l'épreuve du terrain. Son moteur à courant continu sans balai dit "brushless" 1 CV entraîne un compresseur à double pistons secs très performant et robuste.

FONCTIONNALITÉS

- Compresseur 1cv - 750W double pistons secs pour la récupération des fluides de catégories III, IV et V
- Construction antidéflagrante compatible avec les gaz A2L "partiellement inflammables" dont R32 et 1234ze
- Vanne de commande centrale pour une utilisation simplifiée
- Mesures précises des pressions d'aspirations et de refoulements grâce aux transducteurs de pressions digitaux
- Lectures des mesures sur grand écran LCD rétroéclairé
- Ajustage du point zéro
- Mode auto-purge intégré
- Condenseur à micro-canaux de grande capacité pour un refroidissement accru du fluide refoulé
- Pressostat BP taré à -0,68bar stoppe automatiquement la récupération
- Pressostat de sécurité HP taré à 38,5 bar
- Filtre interchangeable en entrée



CARACTÉRISTIQUES

- Alimentation 220-240V, 50/60Hz
- Puissance 750W (1HP)
- Conditions ambiantes 0°C à +50°C
- Dimensions 375 x 350 x 320 mm
- Poids approx. 10kg

INNOVATION

CONDENSEUR A MICRO-CANAU

Capacité supérieure de refroidissement du liquide et récupération plus rapide, sans déclenchement intempestif de pressostat HP.



Taux de récupération

Gaz	R134a	R407-C	R410A
Vapeur	0,40 kg/min	0,50 kg/min	0,45 kg/min
Liquide	2,40 kg/min	2,70 kg/min	3,50 kg/min
Push-pull	7,50 kg/min	8,50 kg/min	9,50 kg/min