

# TREK-ONE

## Station de récupération 3/4 HP

La station de récupération TREK-ONE concentre toutes les fonctionnalités dont vous avez besoin à un budget parfaitement maîtrisé. Par exemple la station intègre un circuit de purge interne de la machine qui ne nécessite pas l'ajout d'un dispositif externe pour la vider complètement du gaz à la fin de l'opération.



### FONCTIONNALITÉS

- Compresseur à piston sec 3/4 cv pour la récupération des fluides de catégories III, IV et V dont le R410A
- Compatible gaz A2L dont le R32 grâce à ses composants antidéflagrants
- Vanne de commande centrale pour une utilisation simplifiée
- Mode auto-purge intégré
- Pressostat BP taré à -0.27 bar stoppe automatiquement la récupération lorsque l'installation est vide
- Pressostat HP taré à 38.5 bar pour éviter toute surpression dans la bouteille de récupération
- Filtre interchangeable en entrée pour protéger le compresseur
- Compacte et légère
- Conforme EN-35421

### CARACTÉRISTIQUES

- Alimentation 220-240V, 50/60 Hz
- Puissance 3/4HP - 1 piston
- Conditions ambiantes 0°C à +40°C
- Dimensions 400 x 250 x 300 mm
- Poids approx. 13.5 kg

#### Taux de récupération

Gaz	R134a	R410A
Liquide	1,60 kg/min	2,20 kg/min
Push-pull	4,60 kg/min	6,30 kg/min