



NOUVEAU PRODUIT

# VAMP-CDK

Pompe de condensats d'angle



## La pompe à condensats d'angle compacte avec kit de goulotte complet

**VAMP-CDK est la première pompe à condensats REFCO livrée avec un kit de goulotte complet – pour une installation optimisée et compacte dans l'angle de la goulotte. Sa conception ingénieuse permet une installation stable et invisible à proximité de l'unité intérieure – pour une apparence soignée et un fonctionnement silencieux.**

### **All-in-One pour les nouvelles installations**

Le kit de goulotte compact de la VAMP-CDK – composé d'une goulotte d'angle, d'une goulotte droite et d'un passage de plafond – permet une installation d'angle stable et discrète avec un encombrement minimal. Grâce à la goulotte d'angle spécialement conçue, la pompe peut être installée directement à l'unité intérieure – pour une solution compacte et discrète qui répond aux plus hautes exigences techniques et esthétiques.

### **Silencieuse, précise, puissante**

Avec un niveau sonore inférieur à 18 dB(A), la VAMP-CDK fonctionne pratiquement sans bruit – idéale pour une utilisation dans les environnements sensibles tels que loge-

ments, hôtels ou bureaux. Le capteur optique assure une mesure précise du niveau et un fonctionnement nécessitant peu d'entretien. La pompe à membrane performante débite jusqu'à 22 litres par heure et atteint une hauteur de refoulement de 15 mètres – adaptée aux unités de climatisation jusqu'à 18,5 kW (63 000 BTU/h) de puissance frigorifique.

**Kit de goulotte complet compact** – goulotte d'angle, goulotte droite et passage de plafond

**Fixation invisible pour une installation propre**

**Compatible avec les systèmes de goulotte du marché**

**Installation facile à proximité de l'unité murale**

**Tuyau coudé extensible** : sert également de réservoir d'eau (avec filtre et adaptateur)

**Fonctionnement ultra-silencieux : inférieur à 18 dB(A)**

**Capteur optique de niveau**

**Fabrication suisse**



## Caractéristiques

Caractéristiques	Valeurs
Débit maximum	22 l/h (6 GPH)
Capacité de refroidissement maximale	18.5 kW (63'000 BTU/h)
Hauteur de refoulement maximum	15 m (49 ft)
Aspiration max	2 m (6.5 ft)
Fonctionnement horizontale maximum	75 m à 0 m de hauteur de refoulement et d'aspiration
Type de pompe	Pompe à membrane
Tension d'alimentation:	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (au repos), classe de protection II
Relais d'alarme:	Contact normalement fermé NC), sécurisé, 250 VAC, 5 A ou 30 VDC, 5 A
Indice de protection:	Entièrement encapsulé IP67 / connecteur de câble IP44
Température de fonctionnement	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Température de l'eau	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Température de stockage:	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Niveau sonore	< 18 dB(A)
Conformité:	CE

### Pièces de rechange et accessoires:

<b>CORNER-HOSE/2</b> (avec filtre)	3004299
<b>HSG-4065/4</b> (anti-siphon)	3004065
<b>CP-INSTALLATION-CABLE</b>	4689089
<b>PVC-TUBE</b> (3/4" / 6 mm, 30 m )	4679160
<b>INLINE-FILTER</b>	4678597
<b>STAR-TUBE-600</b> (15 m)	3004186
<b>KIT-4087</b> (tuyau en étoile et anti-Siphon)	3004087