



# VAMP-CK

Pompe de condensats d'angle

NOUVEAU PRODUIT



## La pompe de condensats d'angle compacte pour les nouvelles installations

**Encombrement minimal, installation ingénieuse, flexibilité maximale : VAMP-CK est la solution idéale pour les nouvelles installations dans les goulottes d'angle – sans fixations visibles, sans goulotte volumineuse, avec une conception précise et un fonctionnement ultra-silencieux.**

### **Compacte, stable, invisible**

Le coude spécialement conçu assure un montage stable et dissimulé – pour un résultat professionnel et discret.

### **Gain de place et compatibilité**

VAMP-CK est livrée sans goulotte encombrante et se monte directement sur l'unité intérieure. Le coude compact permet une installation précise et stable avec un écart minimal – sans crochets apparents. Des systèmes de goulottes courants peuvent être ajoutés pour une intégration propre, près du mur, avec une grande liberté de configuration.\*

### **Silencieuse, précise, performante**

Avec un niveau sonore inférieur à 18 dB(A), VAMP-CK fonctionne presque sans bruit

– idéale pour les habitations, les hôtels ou les bureaux. Un capteur optique mesure le niveau de remplissage de manière fiable. La pompe à membrane permet un débit jusqu'à 22 l/h et une hauteur de refoulement de 15 m – pour les unités jusqu'à 18,5 kW (63 000 BTU/h).

### **Solution compacte pour goulottes d'angle**

#### **Fixation invisible**

**Livrée sans goulotte** – compatible avec les systèmes existants

#### **Compatible avec différents systèmes de goulottes**

#### **Intégration facile à proximité de l'unité intérieure**

**Tuyau d'angle extensible** : réservoir d'eau avec filtre et adaptateur

**Fonctionnement ultra-silencieux** : moins de 18 dB(A)

**Débit** : jusqu'à 22 litres par heure

**Fabriquée en Suisse**



## Caractéristiques

Caractéristiques	Valeurs
Débit maximum	22 l/h (6 GPH)
Capacité de refroidissement maximale	18.5 kW (63'000 BTU/h)
Hauteur de refoulement maximum	15 m (49 ft)
Aspiration max	2 m (6.5 ft)
Fonctionnement horizontale maximum	75 m à 0 m de hauteur de refoulement et d'aspiration
Type de pompe	Pompe à membrane
Tension d'alimentation:	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (au repos), classe de protection II
Relais d'alarme:	Contact normalement fermé NC), sécurisé, 250 VAC, 5 A ou 30 VDC, 5 A
Indice de protection:	Entièrement encapsulé IP67 / connecteur de câble IP44
Température de fonctionnement	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Température de l'eau	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Température de stockage:	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Niveau sonore	< 18 dB(A)
Conformité:	CE

### Pièces de rechange et accessoires:

<b>CORNER-HOSE/2</b> (avec filtre)	3004299
<b>HSG-4065/4</b> (anti-siphon)	3004065
<b>CP-INSTALLATION-CABLE</b>	4689089
<b>PVC-TUBE</b> (3/4" / 6 mm, 30 m )	4679160
<b>INLINE-FILTER</b>	4678597
<b>STAR-TUBE-600</b> (15 m)	3004186
<b>KIT-4087</b> (tuyau en étoile et anti-Siphon)	3004087