

LA NOUVELLE MINI ORANGE SILENCE⁺

MEILLEURE QUE JAMAIS

La mini-pompe Orange numéro 1 au monde est parfaite pour les unités gainables, les unités sur pied et sur châssis, les systèmes split en hauteur. Idéalement installé dans un vide de plafond ou une zone similaire. Quietly Brilliant.



Ultra silencieuse 16dB(A)*

Vitesse variable, puissance à la demande, algorithme unique et sophistiqué de contrôle de la pompe = silence. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des amortisseurs acoustiques ou des kits de montage anti-vibration.

Technologie éprouvée 5e Gén

Détection Capacitive & Diaphragme Rotatif = Silence & Puissance – et débit jusqu'à 35 L/h !

Faible Maintenance

Les débits adaptatifs et la puissance à la demande permettent de réduire les contraintes sur les composants.

Plug & Play**

Parfait pour un remplacement rapide de la pompe.

Garantie de 3 ans

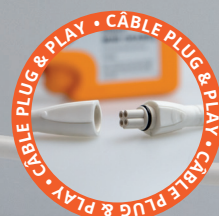
Mini Pompes Silence⁺ Aspen Pumps

Toutes moins de 16dB(A)* – la gamme de mini-pompes la plus silencieuse au monde, pour toutes les applications.

UNIVOLT

* En supposant une construction murale solide avec une unité de 2kW.

** Les nouvelles pompes ne sont pas rétrocompatibles avec les modèles précédents ou actuels.



Mini Orange[®] Silence⁺

POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS

La mini-pompe Orange numéro 1 au monde est désormais plus performante que jamais. Grâce à notre technologie 5e Gén éprouvée, la Mini Orange Silence⁺ affiche des niveaux sonores aussi bas que 16dB(A)*. Si silencieuse qu'elle élimine le besoin d'amortisseurs de bruit ou de vibrations supplémentaires. La technologie du capteur capacitif fournit des débits intelligents et adaptatifs. Quietly Brilliant.



Débit max. de 35 L/h



Hauteur max. rec. : 10 m



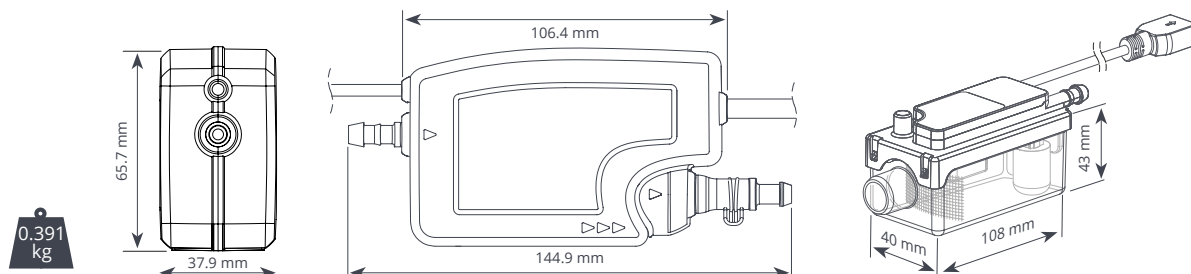
Jusqu'à 16 dB(A)*

Avantages

- Technologie éprouvée 5e Gén : Détection Capacitive & Diaphragm Rotatif = Silence & Puissance
- Faible Maintenance
- Plug & play**
- Garantie de 3 ans

Compatibilité

- Jusqu'à 40kW / 136,000Btu/h
- Unités gainables ; unités sur pied et châssis ; systèmes mini split murales
- **Parfaite pour...** les petites applications commerciales et domestiques

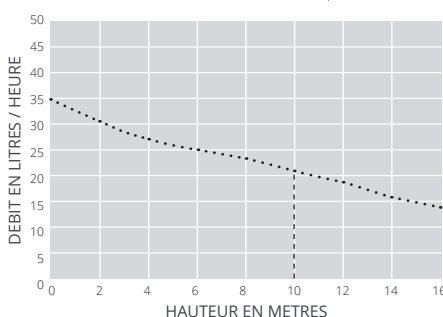


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximal	35 L/h @ 0 m hauteur
Hauteur max rec.	10 m
Hauteur max. d'aspiration	1,5 m
Min. dB(A) @ 1m	16dB(A)*
Alimentation électrique	100-250 VAC, 0.18 A, 2.4 W, 50/60 Hz
Classé	En continu
Class	II □
Rendement unitaire maximal	40kW (136,000 Btu/h)
Temp. ambiante max.	40 °C
Protection IP	IP24
Connexions entrée	Ø16 mm
Connexions sortie	Ø6 mm
Interrupteur de sécurité	5.0 A Normalement fermé
Auto-amorçage	✓

*En supposant une construction murale solide avec une unité de 2kW.

** non rétrocompatible



OPTIONS

Mini orange Silence⁺ FP3430

INCLUS DANS L'EMBALLAGE

Pompe Mini Orange Silence⁺ 5e Gén • Réservoir (avec filtre et couvercle) • 1.5 m plug & play câble** • Tube en PVC transparent de 1,5 m • Tuyau d'aération transparent de 150 mm • 220mm tuyau d'entrée orange • Kit de raccord de vidange : raccord droit et coude en caoutchouc • Guide de mise en route rapide

📖 Téléchargez la notice sur aspenpumps.com/fr

XTRA ACCESSOIRES SUGGÉRÉ

Description	Code article
Collier de serrage 10,1 dia. (x10)	B3340
Filtres de rechange Mini Pompes Silence ⁺ (x10)	FP3330
Dispositif Anti-Siphon barbelé	FP3336/1
Filtre à mailles en cuivre du réservoir (x10)	FP3460



Pour plus d'accessoires d'installation, consultez notre gamme Aspen Xtra