

GulfCoat

Revêtement de protection enrobante
des circuits imprimés

Protection des circuits imprimés par pulvérisation contre les parasites et les environnements extérieurs.

Le bouclier de circuit Circuit Shield™ est une couche de protection acrylique ultra mince, qui, lorsqu'elle est appliquée correctement, réduit et minimise les effets nocifs de la corrosion en plus d'atténuer les problèmes causés par les parasites tels que les geckos, les fourmis, les serpents et les souris.

Le bouclier de circuit Circuit Shield™ est un revêtement de protection nouveau chez GulfCoat®, leader en matière de protection contre la corrosion des équipements CVC indispensables.

Il a été créé pour aider à protéger les circuits imprimés des équipements de service contre les défauts précoces dus à la corrosion et à l'exposition à des environnements corrosifs, comme l'air marin salé.

De plus, les geckos et autres parasites extérieurs aiment la chaleur fournie par les circuits imprimés. Lorsque ces parasites nichent ou rampent sur la carte, ils provoquent un court-circuit, tuant généralement le parasite et causant des dommages coûteux à l'unité. Le bouclier de circuit Circuit Shield™ est inoffensif pour les geckos et autres parasites, mais constitue la barrière nécessaire pour réduire les dommages aux circuits imprimés.

Le bouclier de circuit GulfCoat® résistant à la corrosion est spécialement conçu pour la protection des circuits imprimés utilisés dans des environnements extérieurs. Protégez les équipements CVC coûteux, les panneaux de commande d'ascenseur, les télécommunications et bien plus encore.

Sa formule améliore l'adhérence, la résistance à l'humidité, la protection UV et la résistance à la corrosion. Le produit peut être appliqué sur place ou ajouté lors de la fabrication.

CARACTÉRISTIQUES

Lorsqu'il est correctement appliqué, selon les instructions, par pulvérisation, le bouclier de circuit Circuit Shield™ doit garantir une épaisseur de film sec uniforme de 25 à 50 µm (1,0 - 2,0 mils) et répond à la norme 5B pour l'adhérence des hachures selon ASTM D3359. La durabilité à la corrosion doit être confirmée par des tests de résistance au brouillard salin d'au moins 2 500 heures selon la norme DIN 53167 (ASTM B117) à l'aide de bandes de test en aluminium. Le test de tension de tenue diélectrique doit réussir à une épaisseur de 1 500 volts/mil.



- BOMBE 350 ml

APPLICATION DU BOUCLIER DE CIRCUITS™

- Cartes de circuits imprimés (PCB) CVC/R
- Panneaux de commande d'ascenseur
- Boîtes de communication téléphonique
- Minuteries et interrupteurs extérieurs
- Panneaux de contrôle des feux de circulation et des passages à niveau
- Équipement automobile, camions lourds et tout-terrain

CARACTÉRISTIQUES DU BOUCLIER DE CIRCUITS™

- Excellente résistance à l'humidité
- Résistance à la moisissure
- Adhérence supérieure
- Prend en charge les propriétés diélectriques
- Qualités résistantes aux UV

Protégez les circuits imprimés de la corrosion !

REVÊTEMENT CIRCUIT SHIELD™ GOLFECOAT® PAR PULVÉRISATION ENROBANTE

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCE
6 fci j`UfX'GUJb	DIN 53167/ASTM B117	Dépasse 1000 heures
a a Yfgjcb`XUbg`fU	ASTM D870	1000 heures minimum
8 i fYf`Xi`WUmc b	ASTM D3363	HB-F
5 Xl f g]cb`XY` UW i fYg`Wc]gfYg	ASTM D3359	5B
< i a]X]f	ASTM D2247	500 heures minimum
F fg]g]UbVW`U i` I` J	ASTM D4587	1000 heures minimum
7 ci fVi fY`Xi` a UbXf]b`fZY]V]`]fL	ASTM D522M	Validé
HYbg]cb`XY`h`bi`Y`X]f`YWF]ei`Y	IPC-CC-830C	Validé
F fg]g]UbVW`{`fi` i a]X]f`Yfi`{`f]gc`U]cb	IPC-CC-830C	Validé
7` cW`h` Yfa`]ei` Y	IPC-CC-830C	Validé

RÉSISTANCE À LA CORROSION :

La corrosion et les parasites peuvent réduire les performances et endommager les circuits imprimés. Un revêtement enrobant approprié pour cet équipement améliorera sa capacité à rester efficace tout au long de son cycle de vie.

INSTRUCTIONS :

La surface doit être exempte de graisse, de rouille et de cire. Avant le revêtement, suivez ces étapes :

1. Utilisez un nettoyant approuvé pour les PCB
2. Laissez le circuit imprimé sécher complètement
3. Masquez ou protégez les zones contre les pulvérisations excessives.
4. Laissez la boîte se réchauffer à température ambiante.
5. Secouez jusqu'à ce que la boule de mélange vibre, puis continuez à agiter pendant deux minutes.
6. Déplacez la canette avec des mouvements légers à moyens. Laissez le revêtement devenir collant entre les couches.
7. Après utilisation, retournez le flacon et vaporisez pour dégager la valve.

QU'EST-CE QU'UN REVÊTEMENT ENROBANT ?

- Un film polymère mince conforme aux caractéristiques des circuits imprimés
- Couche diélectrique protectrice non conductrice appliquée aux cartes de circuits imprimés
- Les revêtements enrobants sont connus pour protéger contre les environnements extrêmes ou difficiles
- Protège contre l'humidité, la poussière et les produits chimiques
- Caractéristiques résistance chimique
- Adhère bien aux circuits imprimés et aux composants qui les composent